



SABA, a strong bond

**Description du système
SBS-4:
Bouchage des ponts en
bois de teck avec
SABA Sealer 211C**



Version août 2004 – annule et remplace les versions précédentes

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3, NL-7091 DC Dinxperlo, Postbus 3, NL-7090 AA Dinxperlo, Nederland, Tel +31 (0)315 658999,
Fax +31 (0)315 658922, Bank ABN-AMRO 47.04.23.706, Handelsregister Arnhem 09065419, E-mail info@saba.nl ,
Internet www.saba.nl .



SABA, a strong bond

Sommaire:

1. Introduction
2. Dimensions des joints
3. Le bouchage
4. Application couche de fond et mastic
5. Conseils d'entretien

Annexe 1: Schémas d'application de SABA Sealer 211C

Annexe 2 : Fiche de travail

Annexe 3: Mesures de la température et de l'humidité avant application de la couche de fond
ou
du mastic (calcul du point de condensation)

Annexe 4: Tableau de calcul du point de condensation à l'aide de l'humidité relative et de la
température de l'air

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3, NL-7091 DC Dinxperlo, Postbus 3, NL-7090 AA Dinxperlo, Nederland, Tel +31 (0)315 658999,
Fax +31 (0)315 658922, Bank ABN-AMRO 47.04.23.706, Handelsregister Arnhem 09065419, E-mail info@saba.nl ,
Internet www.saba.nl .

1. Introduction

SABA propose différents produits pour le collage et le bouchage des ponts en bois de teck. Consultez à ce sujet la description générale du système SBS-1 sous le titre: "Collage et bouchage pour la construction navale".

SABA Sealer 211C est un mastic au polysulfure à 2 composants pour le bouchage des joints entre les lattes de teck sur les ponts de bateaux. Les données techniques et les informations de sécurité sont rassemblées dans la Brochure Produit et la Brochure Sécurité.

SABA Sealer 211C assure un collage durable des ponts en teck, une résistance à l'eau douce et à l'eau de mer, et une élégante présentation.

SABA Sealer 211C est livré en trois "kits" différents

	Quantité composant A	Quantité composant B
Kit 7,5 l	6941 ml	559 ml
Kit 2,5 l	2314 ml	186 ml

La quantité de composant B livrée avec chaque kit correspond exactement à la quantité de composant A.

Cette description de système contient les instructions d'application pour SABA Sealer 211C.

2. Dimensions des joints

Les joints à boucher sur d'un pont en teck sont soumis à certaines conditions de mensuration. La largeur du joint entre les lattes doit être égale à 10 % de la largeur de la latte, avec un minimum de 5 mm. Le tableau ci-dessous affiche les dimensions minimales des joints par rapport à la largeur des lattes.

Largeur de latte (mm)	Largeur minimum du joint (mm)	Profondeur minimum du joint (mm)
35	5	5
45	5	5
50	6	6
75	8	8
100	10	10

La largeur des joints ne doit pas dépasser 10 mm, dans le cas contraire le joint risque de s'endommager.

3. Le bouchage

Entre les lattes de teck, et entre le pont et les raccords.

C'est-à-dire:

- Les joints parallèles à la longueur des lattes;
- Les joints entre les surfaces d'attaque des lattes ;
- Les joints entre les lattes et autres matériaux.

4. Application de la couche de fond et du mastic

Cette application est détaillée ci-dessous, étape par étape.

A. Activités de préparation et de contrôle

- Un pont collé au Sabaplast 5503, SABA Deckfast MS ou SABA Sealer 211C doit durcir pendant au moins 1 semaine, avant d'être bouché. Ceci prévient la formation de cloques.
- En cas de bouchage de joints déjà traités, le mastic ancien doit être entièrement enlevé. Fraisez ensuite les surfaces à encoller, afin que le nouveau mastic soit appliqué sur une surface propre.
- Dépoussiérez les joints.
- Dégraissez les joints. Utilisez pour cela SABA Cleaner 21. Laissez le solvant s'évaporer avant d'appliquer la couche de fond.
- Contrôlez que le teck soit bien sec. La teneur en eau ne doit pas dépasser 14%.

B. Application de la couche de fond SABA Primer Marine

- Mesurez la teneur en eau des surfaces à encoller. Elle ne doit pas dépasser 15% pendant l'application de la couche de fond.
- Contrôlez la température des surfaces à encoller préalablement à l'application du mastic. La température doit être au moins 3 °C supérieure au point de condensation (voir annexe 3 pour la méthode de calcul). C'est une condition obligatoire pour appliquer la couche de fond.
- Mesurez la température de l'air. Elle doit être entre 5 °C et 40 °C.
- Notez les valeurs mesurées sur la fiche de travail (annexe 2).
- Appliquez SABA Primer Marine à l'aide d'une brosse.
- Laissez SABA Primer Marine sécher pendant au moins 30 minutes, avant d'appliquer le mastic. Appliquez le mastic dans les 20 heures qui suivent l'application de la couche de fond.

C. Application du ruban d'isolation

- Collez le ruban d'isolation au fond du joint afin de prévenir « l'adhérence en trois points » (l'adhérence en trois points signifie que le mastic adhère aux deux côtés et au fond du joint, ce qui diminue la souplesse de celui-ci).

D. Application de SABA Sealer 211C

- Mesurez la teneur en eau des surfaces à encoller. Elle ne doit pas dépasser 15% pendant l'application de SABA Sealer 211C.
- Contrôlez la température des surfaces à encoller. Elle doit être au moins 3 % supérieure au point de condensation (voir annexe 3 pour la méthode de calcul).
- Mesurez la température de l'air. Elle doit être entre 5 °C et 40 °C.
- Notez les valeurs mesurées sur la fiche de travail (annexe 2).
- Appliquez SABA Primer Marine à l'aide d'une brosse.
- Laissez SABA Primer Marine sécher pendant au moins 30 minutes, avant d'appliquer le mastic. Appliquez le mastic dans les 20 heures qui suivent l'application de la couche de fond.
- Mélangez le composant B de SABA Sealer 211C au composant A pendant que le mélangeur tourne (attention: composant A et composant B doivent avoir le même numéro de charge et provenir du même kit). Mélangez pendant 7 minutes.

- Utilisez un mélangeur du type M2500 ou M7500. Placez les spirales de façon à ce qu'elles rasant le fond et la paroi du mélangeur. Le sens de rotation doit pousser le mélange vers le fond. Pendant le mélange, racler la paroi du mélangeur à l'aide d'une spatule. Vous obtiendrez ainsi un mélange homogène.
- Si la température et/ou l'humidité relative est haute, les deux composants A et B de SABA Sealer 211C réagissent plus rapidement, ce qui réduit le temps d'utilisation du mélange. Dans le cas où la température et/ou l'humidité relative est basse, c'est le contraire qui se produit. Par une température de 23 °C et une humidité relative de 75% la durée d'utilisation du mélange est de 2 à 3 heures. La température du mastic est aussi importante. La température ambiante doit être entre 5 et 40 °C. Pendant la préparation des surfaces à encoller, le mastic prêt à l'emploi doit être conservé:
 - Au chaud s'il fait froid
 - A l'ombre s'il faut chaud et/ou le soleil brille.
- Pour l'application du kit de 7,5 l utilisez un pistolet à mastic LKB 7500 RV, et pour celui de 2,5 l un pistolet à mastic LKB 2500 RV.
- L'embout du pistolet doit être taillé à un angle de 45 degrés, avec une largeur qui passe exactement dans le joint.
- Appliquez le mastic en couches. Du fond vers le haut. Ceci prévient la formation de bulles d'air.
- Remplissez le joint en dépassant le rebord des lattes de 2 mm. Le mastic s'égalise de lui-même.
- Si l'application est interrompue, contrôlez la formation de bulles avant de reprendre l'application. Appliquez toujours "mastic sur mastic".
- Remplissez entièrement la fiche de travail (annexe 2). Le bas de la fiche de travail offre un espace pour des schémas de situation. Vous pouvez y noter quelle partie du pont est bouchée, avec les numéros de charge et les conditions d'application.
- Le pont est "marchable" après 48 à 72 heures, suivant la température et l'humidité.

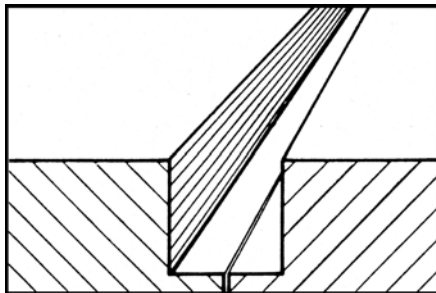
E. Elimination de l'excédent de mastic

- Laissez SABA Sealer 211C sécher pendant au moins 5 jours (à 23 °C et une humidité relative de 75%), avant de commencer le ponçage. Le temps de durcissement peut s'allonger si la température et l'humidité sont plus basses.
- Coupez l'excédent de mastic à l'aide d'un ciseau ou d'une spatule acérée.
- Poncez le pont (mouvement oscillatoire) dans le sens de la longueur des lattes, avec un angle maximum de 45° par rapport au sens de la longueur. Ne poncez jamais dans le sens perpendiculaire!

5. Conseils d'entretien

Utilisez uniquement de l'eau, douce ou salée, pour nettoyer les ponts en bois de teck. Utilisez éventuellement un savon neutre. Pour garantir l'intégrité du pont, il est conseillé d'utiliser une brosse manuelle ou un balai-brosse. N'utilisez jamais d'eau à haute pression ou des brosses rotatives.

Annexe 1: Schémas d'application de SABA Sealer 211C

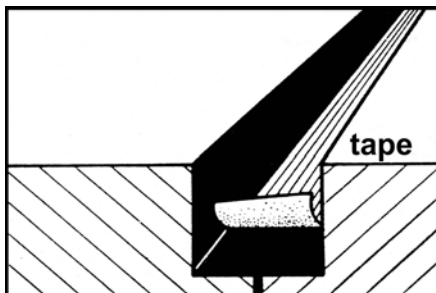


Joint vide



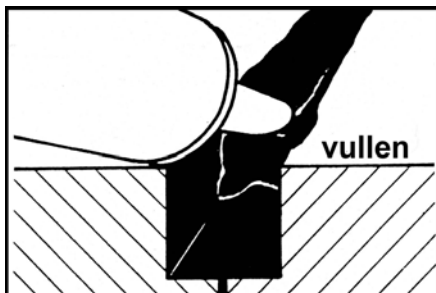
primerlaag

Application de la couche de fond SABA Primer Marine sur les surfaces à encoller.



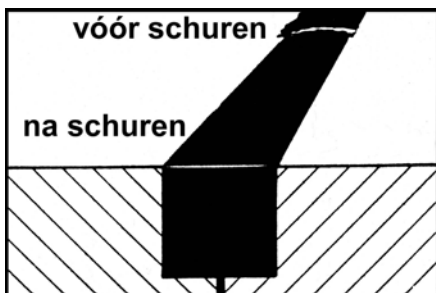
tape

Appliquez le ruban d'isolation SABA Separatietape afin d'éviter l'adhérence en trois points.



vullen

Remplir abondamment les joints de SABA Sealer 211C. La formation de bulles d'air est empêchée par une application régulière, du fond vers le haut.



vóór schuren

na schuren

Après séchage enlevez le surplus de mastic à l'aide d'une spatule ou d'un couteau, et poncez.

Annexe 2:**FICHE DE TRAVAIL****A. Informations Projet:**

Opérations effectuées par:.....

Date:/...../..... Emplacement:.....

Nom du projet: Numéro de projet:.....

Eventuellement :système de bouchage "précédent" (uniquement en cas de remplacement du bouchage):

 MSP polysulfures PU calfatage silicones autres
Situation: extérieur climatisation**B. Produits utilisés:**

Produit	quantité	emballage	Numéro(s) de charge
SABA Sealer 211C			
SABA Deckfast MS			
Sabaplast 5503			
SABA Primer Marine			
SABA Sealer 211C			
SABA Seal One HM			
SABA Sealtack 780			
SABA Cleaner 48			
SABA Cleaner 21			

C. Conditions d'application (mesurées):

Activité	Collage	Couche de fond	Bouchage
Temps			
Température de l'air (°C)			
Humidité relative (%)			
Point de condensation (°C) du tableau			
Température surface d'application (°C)			
Humidité surface d'application (%)			

D. Schémas de situation/Remarques:

Annexe 3: Mesure de la température et de l'humidité avant l'application de la couche de fond ou du mastic (calcul du point de condensation)

Pour une application correcte des couches de fond et mastics SABA, la température ambiante, l'humidité relative, et la teneur en eau des surfaces à encoller doivent être situées dans un certain créneau. Pour une application correcte de la couche de fond ou du mastic, certaines mesures doivent être effectuées afin de déterminer si l'application est techniquement juste.

Les valeurs suivantes doivent être mesurées:

- Température de l'air: elle doit être entre 5 °C et 40 °C.
- Humidité relative: elle doit être entre 50% et 90%
- Température des surfaces à encoller: elle doit être au moins 3 °C au-dessus du point de condensation
- Teneur en eau des surfaces à encoller: Ces surfaces peuvent contenir un restant d'eau provenant de la rosée, de la pluie, ou de l'humidité naturelle du bois. Au moment de l'application du mastic ou de la couche de fond, la teneur en eau ne doit pas dépasser 15%.
- Humidité naturelle du bois: le restant ne doit pas dépasser 14%.

Résumé en tableau:

	Minimum	Maximum
Température de l'air	5 °C	40 °C
Humidité relative	50%	90%
Température de la surface à encoller	Point de condensation + 3 °C	-
Teneur en eau de la surface à encoller	-	15%
Restant d'humidité naturelle		14%

Le tableau en annexe 4 permet de calculer le soit-disant point de condensation, à l'aide de la température de l'air et l'humidité relative. Le point de condensation est la température à laquelle la vapeur d'eau commence à se condenser. La condensation se dépose sur les surfaces à encoller et influe négativement sur l'adhérence.

Pendant l'application de SABA Sealer 211C, SABA Deckfast MS, Sabaplast 5503, SABA Primer Marine, SABA Sealer 211C ou SABA Seal One HM la température des surfaces à encoller doit être supérieure au point de condensation d'au moins 3 °C.

Enregistrement des valeurs mesurées

Nous vous conseillons de noter les valeurs mesurées sur la fiche de travail (annexe 1) et de conserver celles-ci pendant au moins 5 ans.

Ces fiches de travail contiennent aussi les numéros de charge des produits de bouchage et des couches de fond utilisés. Vous pouvez aussi y noter des données sur le projet en cours. Le bas de la fiche de travail offre un espace pour des schémas de situation. Vous pouvez y noter quelle partie du pont est bouchée, avec les numéros de charge et les conditions d'application.

Annexe 4: Tableau de calcul du point de condensation à l'aide de l'humidité relative et de la température de l'air

Dans le tableau ci-dessous, le point de condensation se trouve à l'intersection de la rangée de température et de la colonne d'humidité.

Tempé- rature. (°C)	Humidité relative								
	50 %	55 %	60 %	65 %	70 %	75 %	80 %	85 %	90 %
5	- 4,1	- 2,9	- 1,8	- 0,9	0,0	0,9	1,8	2,7	3,6
6	- 3,2	- 2,1	- 1,0	- 0,1	0,9	1,8	2,8	3,7	4,5
7	- 2,4	- 1,3	- 0,2	0,8	1,8	2,8	3,7	4,6	5,5
8	- 1,6	- 0,4	0,8	1,8	2,8	3,8	4,7	5,6	6,5
9	- 0,8	0,4	1,7	2,7	3,8	4,7	5,7	6,6	7,5
10	0,1	1,3	2,6	3,7	4,7	5,7	6,7	7,6	8,4
11	1,0	2,3	3,5	4,6	5,6	6,7	7,6	8,6	9,4
12	1,9	3,2	4,5	5,6	6,6	7,7	8,6	9,6	10,4
13	2,8	4,2	5,4	6,6	7,6	8,6	9,6	10,6	11,4
14	3,7	5,1	6,4	7,5	8,6	9,6	10,6	11,5	12,4
15	4,7	6,1	7,3	8,5	9,5	10,6	11,5	12,5	13,4
16	5,6	7,0	8,3	9,5	10,5	11,6	12,5	13,5	14,4
17	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,5	14,5	15,3
18	7,4	8,8	10,2	11,4	12,4	13,5	14,5	15,4	16,3
19	8,3	9,7	11,1	12,3	13,4	14,5	15,5	16,4	17,3
20	9,3	10,7	12,0	13,3	14,4	15,4	16,4	17,4	18,3
21	10,2	11,6	12,9	14,2	15,3	16,4	17,4	18,4	19,3
22	11,1	12,5	13,8	15,2	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3
23	12,0	13,5	14,8	16,1	17,2	18,4	19,4	20,3	21,3
24	12,9	14,4	15,7	17,0	18,2	19,3	20,3	21,3	22,3
25	13,8	15,3	16,7	17,9	19,1	20,3	21,3	22,3	23,2
26	14,8	16,2	17,6	18,8	20,1	21,2	22,3	23,3	24,2
27	15,7	17,2	18,6	19,8	21,1	22,2	23,2	24,3	25,2
28	16,6	18,1	19,5	20,8	22,0	23,2	24,2	25,2	26,2
29	17,5	19,1	20,5	21,7	22,9	24,1	25,2	26,2	27,2
30	18,4	20,0	21,4	22,7	23,9	25,1	26,2	27,2	28,2