



SABA, a strong bond

**Description du système SBS-2:
Collage des ponts en bois de
teck avec Sabaplast 5503**



Version août 2004 – annule et remplace les versions précédentes

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3, NL-7091 DC Dinxperlo, Postbus 3, NL-7090 AA Dinxperlo, Nederland, Tel +31 (0)315 658999,
Fax +31 (0)315 658922, Bank ABN-AMRO 47.04.23.706, Handelsregister Arnhem 09065419, E-mail info@saba.nl ,
Internet www.saba.nl .

Sommaire:

1. Introduction
2. Avec ou sans contreplaqué
3. Application de Sabaplast 5503

Annexe 1: Fiche de travail

Annexe 2: Mesures de la température et de l'humidité avant application de la couche de fond
ou
du mastic (calcul du point de condensation)

Annexe 3: Tableau de calcul du point de condensation à l'aide de l'humidité relative et de la
température de l'air

1. Introduction

SABA propose différents produits pour le collage et le bouchage des ponts en bois de teck. Consultez à ce sujet la description générale du système SBS-1 sous le titre: "Collage et bouchage pour la construction navale".

Sabaplast 5503 est un mastic à base de polyuréthane à 1 composant pour le collage des lattes de teck et de contreplaqué sur les ponts de bateaux. Les données techniques et les informations de sécurité sont rassemblées dans la Brochure Produit et la Brochure Sécurité.

Sabaplast 5503 assure un collage durable des ponts en teck, et une résistance à l'eau douce et à l'eau salée.

L'application du Sabaplast 5503 est décrite dans la description du système.

2. Avec ou sans contreplaqué

Une couche de contreplaqué peut être appliquée entre les lattes en teck et le pont, soit parce que cela est spécifié, soit parce que cela est rendu nécessaire par des inégalités dans la surface à traiter. Ce contreplaqué est collé à l'aide de Sabaplast 5503. Les figures 1 et 2 illustrent ces possibilités.

Dans le cas où le contreplaqué est collé à l'aide de SABA Bedding Compound ML, le pont est détachable. Ces possibilités sont illustrées par la figure 3 (voir aussi la description du système SBS-3).

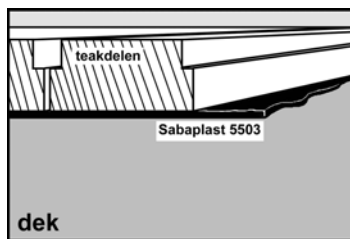


figure 1
Collage direct des lattes de teck sur le pont avec Sabaplast 5503.

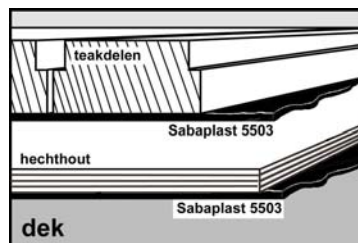


figure 2
Les lattes de teck sont collées sur une couche égale de contreplaqué avec Sabaplast 5503

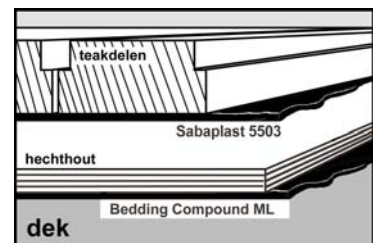


figure 3
Les lattes de teck sont collées sur une couche égale de contreplaqué, qui est collée avec SABA Bedding Compound ML

3. Application de Sabaplast 5503

A. Préparation

- La surface à encoller et les lattes de teck doivent être propres, sèches, et sans poussière, huile, graisse, rouille et peaux de laminage.
- La surface à encoller doit être entièrement dégraissée au SABA Cleaner 48. Laissez le solvant s'évaporer suffisamment avant d'appliquer Sabaplast 5503.
- Si la surface à encoller est revêtue, faites d'abord des essais d'adhérence afin de contrôler si Sabaplast 5503 adhère suffisamment au revêtement.

B. Contrôlez les conditions d'application

- Mesurez la température de l'air. Pendant l'application celle-ci doit être entre 5 °C et 40 °C. Notez la valeur mesurée sur la fiche de travail (annexe 1).

C. Collage avec Sabaplast 5503

- Contrôlez avant l'application de Sabaplast 5503 que la température des surfaces à encoller dépasse le point de condensation d'au moins 3 °C (la méthode est détaillée dans l'annexe 3). C'est indispensable pour une application correcte. Notez les valeurs mesurées sur la fiche de travail (annexe 1).
- Les saucissons de 600 ml sont appliqués au pistolet manuel ou pneumatique.
- Appliquez Sabaplast 5503 sur la surface à encoller et étalez à l'aide d'un peigne à colle. Vous devez obtenir une couche régulière d'une épaisseur maximum de 3 mm entre le pont et le contreplaqué ou entre le contreplaqué et les lattes de teck. Ceci est important afin d'empêcher l'infiltration d'eau par le côté inférieur du teck
- Placez les lattes dans les 20 minutes qui suivent l'application de Sabaplast 5503.
- Aussi bien pour l'installation du contreplaqué que des lattes de teck, une pression doit être exercée afin d'obtenir une adhérence maximum entre le pont, le bois et Sabaplast 5503. Cette pression peut être exercée de différentes manières:
 - Fixation mécanique (vis)
 - Pression manuelle ou
 - La méthode du vide.Dans les deux derniers cas, la pression doit être suffisante et continue pendant tout le temps de durcissement du mastic. La vitesse de durcissement de Sabaplast 5503 est d'environ 1 mm par 24 heures (selon la température et l'humidité).
- Un pont collé à l'aide de Sabaplast 5503 doit durcir pendant au moins une semaine, avant d'être bouché. Cette mesure prévient la formation de cloques.

Annexe 1:**FICHE DE TRAVAIL****A. Informations Projet:**

Opérations effectuées par:.....

Date:/...../..... Emplacement:.....

Nom du projet: Numéro de projet:.....

Eventuellement :système de bouchage "précédent" (uniquement en cas de remplacement du bouchage):

MSP polysulfures PU calfatage silicones autres

Situation: extérieur climatisation

B. Produits utilisés:

Produit	quantité	emballage	Numéro(s) de charge
SABA Bedding Compound ML			
SABA Deckfast MS			
Sabaplast 5503			
SABA Primer Marine			
SABA Sealer 211C			
SABA Seal One HM			
SABA Sealtack 780			
SABA Cleaner 48			
SABA Cleaner 21			

C. Conditions d'application (mesurées):

Activité	Collage	Couche de fond	Bouchage
Temps			
Température de l'air (°C)			
Humidité relative (%)			
Point de condensation (°C) du tableau			
Température surface d'application (°C)			
Humidité surface d'application (%)			

D. Schémas de situation/Remarques:

Annexe 1:**FICHE DE TRAVAIL****A. Informations Projet:**

Opérations effectuées par:.....

Date:/...../..... Emplacement:.....

Nom du projet: Numéro de projet:.....

Eventuellement :système de bouchage "précédent" (uniquement en cas de remplacement du bouchage):

MSP polysulfures PU calfatage silicones autres

Situation: extérieur climatisation

B. Produits utilisés:

Produit	quantité	emballage	Numéro(s) de charge
SABA Bedding Compound ML			
SABA Deckfast MS			
Sabaplast 5503			
SABA Primer Marine			
SABA Sealer 211C			
SABA Seal One HM			
SABA Sealtack 780			
SABA Cleaner 48			
SABA Cleaner 21			

C. Conditions d'application (mesurées):

Activité	Collage	Couche de fond	Bouchage
Temps			
Température de l'air (°C)			
Humidité relative (%)			
Point de condensation (°C) du tableau			
Température surface d'application (°C)			
Humidité surface d'application (%)			

D. Schémas de situation/Remarques:

Annexe 2: Mesure de la température et de l'humidité avant l'application de la couche de fond ou du mastic (calcul du point de condensation)

Pour une application correcte des couches de fond et mastics SABA, la température ambiante, l'humidité relative, et la teneur en eau des surfaces à encoller doivent être situées dans un certain créneau. Pour une application correcte de la couche de fond ou du mastic, certaines mesures doivent être effectuées afin de déterminer si l'application est techniquement juste.

Les valeurs suivantes doivent être mesurées:

- Température de l'air: elle doit être entre 5 °C et 40 °C.
- Humidité relative: elle doit être entre 50% et 90%
- Température des surfaces à encoller: elle doit être au moins 3 °C au-dessus du point de condensation
- Teneur en eau des surfaces à encoller: Ces surfaces peuvent contenir un restant d'eau provenant de la rosée, de la pluie, ou de l'humidité naturelle du bois. Au moment de l'application du mastic ou de la couche de fond, la teneur en eau ne doit pas dépasser 15%.
- Humidité naturelle du bois: le restant ne doit pas dépasser 14%.

Résumé en tableau:

	Minimum	Maximum
Température de l'air	5 °C	40 °C
Humidité relative	50%	90%
Température de la surface à encoller	Point de condensation + 3 °C	-
Teneur en eau de la surface à encoller	-	15%
Restant d'humidité naturelle		14%

Le tableau en annexe 4 permet de calculer le soit-disant point de condensation, à l'aide de la température de l'air et l'humidité relative. Le point de condensation est la température à laquelle la vapeur d'eau commence à se condenser. La condensation se dépose sur les surfaces à encoller et influe négativement sur l'adhérence.

Pendant l'application de SABA Bedding Compound ML, SABA Deckfast MS, Sabaplast 5503, SABA Primer Marine, SABA Sealer 211C ou SABA Seal One HM la température des surfaces à encoller doit être supérieure au point de condensation d'au moins 3 °C.

Enregistrement des valeurs mesurées

Nous vous conseillons de noter les valeurs mesurées sur la fiche de travail (annexe 1) et de conserver celles-ci pendant au moins 5 ans.

Ces fiches de travail contiennent aussi les numéros de charge des produits de bouchage et des couches de fond utilisés. Vous pouvez aussi y noter des données sur le projet en cours. Le bas de la fiche de travail offre un espace pour des schémas de situation. Vous pouvez y noter quelle partie du pont est bouchée, avec les numéros de charge et les conditions d'application.

Annexe 3: Tableau de calcul du point de condensation à l'aide de l'humidité relative et de la température de l'air

Dans le tableau ci-dessous, le point de condensation se trouve à l'intersection de la rangée de température et de la colonne d'humidité.

Tempé- -rature. (°C)	Humidité relative								
	50 %	55 %	60 %	65 %	70 %	75 %	80 %	85 %	90 %
5	- 4,1	- 2,9	- 1,8	- 0,9	0,0	0,9	1,8	2,7	3,6
6	- 3,2	- 2,1	- 1,0	- 0,1	0,9	1,8	2,8	3,7	4,5
7	- 2,4	- 1,3	- 0,2	0,8	1,8	2,8	3,7	4,6	5,5
8	- 1,6	- 0,4	0,8	1,8	2,8	3,8	4,7	5,6	6,5
9	- 0,8	0,4	1,7	2,7	3,8	4,7	5,7	6,6	7,5
10	0,1	1,3	2,6	3,7	4,7	5,7	6,7	7,6	8,4
11	1,0	2,3	3,5	4,6	5,6	6,7	7,6	8,6	9,4
12	1,9	3,2	4,5	5,6	6,6	7,7	8,6	9,6	10,4
13	2,8	4,2	5,4	6,6	7,6	8,6	9,6	10,6	11,4
14	3,7	5,1	6,4	7,5	8,6	9,6	10,6	11,5	12,4
15	4,7	6,1	7,3	8,5	9,5	10,6	11,5	12,5	13,4
16	5,6	7,0	8,3	9,5	10,5	11,6	12,5	13,5	14,4
17	6,5	7,9	9,2	10,4	11,5	12,5	13,5	14,5	15,3
18	7,4	8,8	10,2	11,4	12,4	13,5	14,5	15,4	16,3
19	8,3	9,7	11,1	12,3	13,4	14,5	15,5	16,4	17,3
20	9,3	10,7	12,0	13,3	14,4	15,4	16,4	17,4	18,3
21	10,2	11,6	12,9	14,2	15,3	16,4	17,4	18,4	19,3
22	11,1	12,5	13,8	15,2	16,3	17,4	18,4	19,4	20,3
23	12,0	13,5	14,8	16,1	17,2	18,4	19,4	20,3	21,3
24	12,9	14,4	15,7	17,0	18,2	19,3	20,3	21,3	22,3
25	13,8	15,3	16,7	17,9	19,1	20,3	21,3	22,3	23,2
26	14,8	16,2	17,6	18,8	20,1	21,2	22,3	23,3	24,2
27	15,7	17,2	18,6	19,8	21,1	22,2	23,2	24,3	25,2
28	16,6	18,1	19,5	20,8	22,0	23,2	24,2	25,2	26,2
29	17,5	19,1	20,5	21,7	22,9	24,1	25,2	26,2	27,2
30	18,4	20,0	21,4	22,7	23,9	25,1	26,2	27,2	28,2